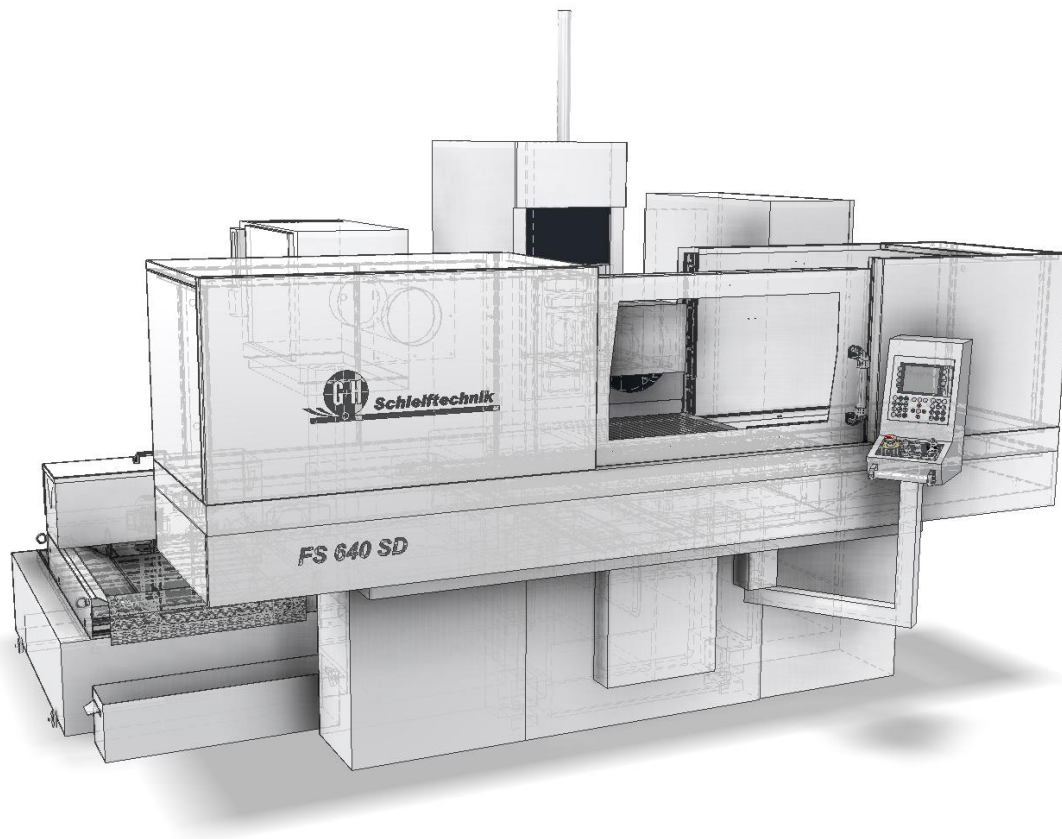


Erweiterung Steuerung (Option)

Das Hinterziehen der Schleifscheiben zum Stirn- oder Nutenschleifen erfolgt programmgesteuert. Die Schleifscheibenkanten können mit Radien versehen werden. Die jeweiligen Abrichtbeträge, sowohl im Durchmesser als auch in der Breite der Schleifscheibe, werden kompensiert. Diese Steuerung beinhaltet einen größeren Bildschirm in Farbe und ein elektrisches Handrad an einem Bediensatelliten.

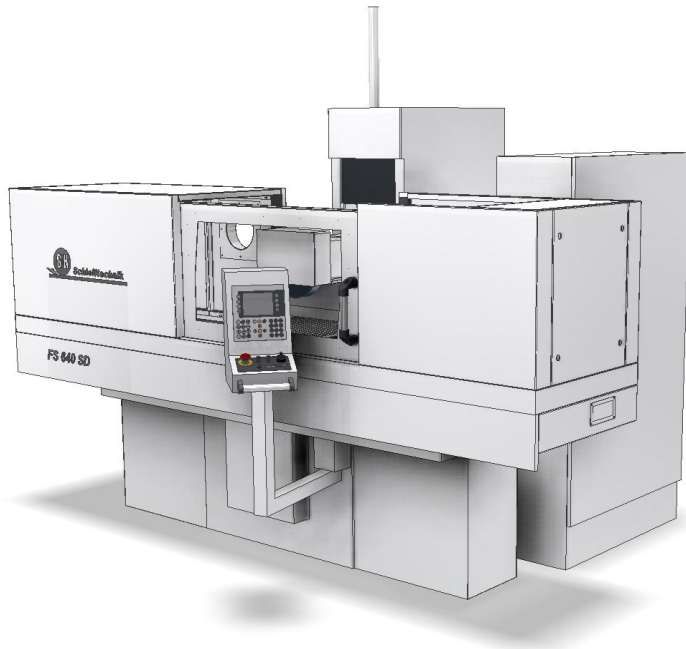
Geibel & Hotz GmbH

Postfach 1161 • 35311 Homberg (Ohm)
 Frankfurter Straße 102 – 104 • 35315 Homberg (Ohm)
 Telefon (06633) 181-0 • Telefax (06633) 181-18
 E-Mail info@gh-schleiftechnik.de
 www.gh-schleiftechnik.de • www.gh-grinding.com



SD
Präzisions-Flachschleifmaschine

FS 640 SD in der Grundausstattung



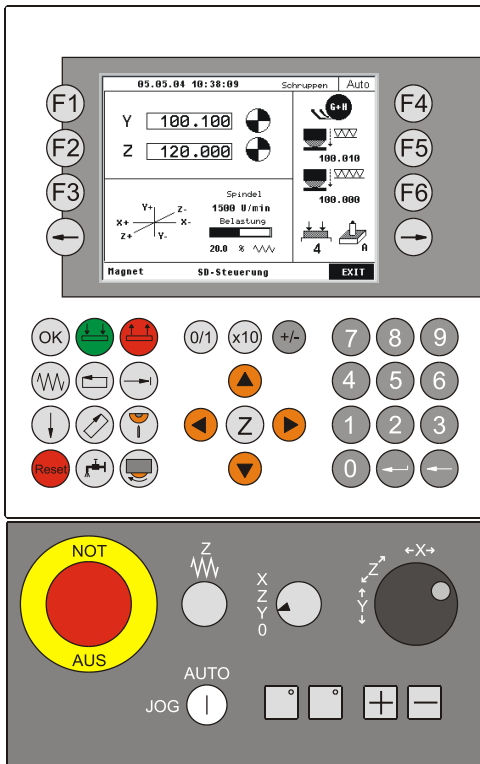
- Teilraumkapselung
- Schleifscheibe
- Schleifscheibenaufnahme
- Nivellierelemente
- Kühlschmierstoffreservoir
- Reinigungs-Set
- Magnetspannplatte mit Haftkraftregelung
- Automatisches Abrichten vom Tisch mit Kompensation

Teilraumkapselung

Die Teilraumkapselung mit der großen Schiebetür gehört zur Grundausstattung der Maschine.

FS 1050 SD





SD die Steuerung zum Planschleifen

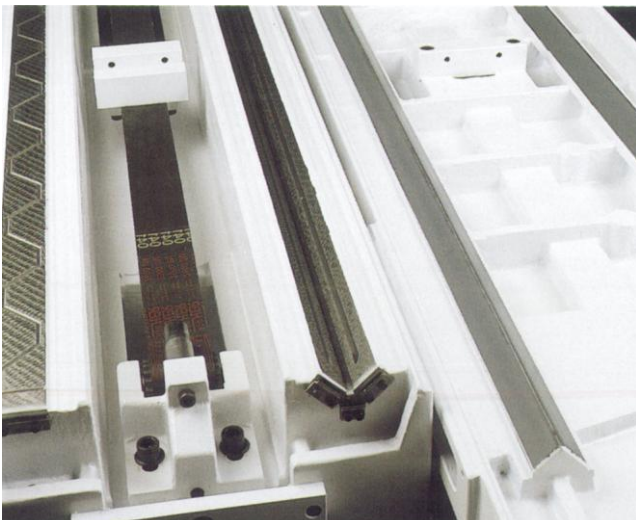
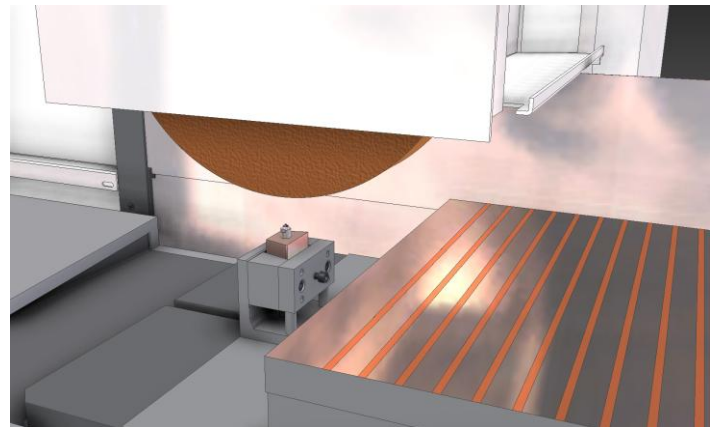
- Übersichtliche Anordnung der Bedienelemente
- Numerische Eingabe von Zahlenwerten
- Elektrisches Handrad
- Übernehmen von Maschinenpositionen mit Teach-Tasten
- Planschleifen, Einstechschleifen, Multi-Planschleifen

In der Werkstatt arbeiten häufig viele Personen mit einer Flachsleifmaschine. Die Bedienung ist daher einfach und übersichtlich gestaltet. Programmierkenntnisse sind nicht erforderlich.

Das G+H Baukastensystem erlaubt verschiedenste Modifikationen an der Standard-Maschine.

Abrichten mit Kompensation

Das automatische Abrichten der Schleifscheibe vom Tisch ermöglicht höchste Präzision. Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert. In Verbindung mit der stufenlosen Drehzahlregelung bleibt die Schnittgeschwindigkeit konstant. Bei Bedarf kann während des laufenden Schleifprozesses ein Abrichtzyklus manuell gestartet werden.



Führungsbahnen

Alle Linearführungen sind als V-Flach-Gleitbahnen ausgeführt. Das jeweils bewegliche Element ist mit der Gleitbahnbeschichtung TURCITE-B[®] versehen. Diese Beschichtung gewährleistet eine gute Dämpfung zur Erzielung höchster Oberflächengüten. Die Gusseite ist geschliffen und geschabt.