

Säulenbohrmaschinen Made in Germany

Einstiegs-Baureihe GS



Baureihe GH mit Handvorschub



Hochleistungs-Baureihe GB



Technische Daten

	Baureihe GS			Baureihe GH		Baureihe GB			
	30 H	30 V	40 V	28	32	28 VE	32 VE	40 VE	45 VE
Bohrleistung Stahl	32	32	40	28	32	28	32	40	45
Gewindeschneiden Stahl	M 20	M 20	M30	M 20	M 27	M 20	M 27	M 42	M 42
Spindelkonus MK	3	3	4	3	3	3	4	4	4
Spindelhub ca. mm	150	150	160	150	175	175	175	200	200
Ausladung ca. mm	295	295	300	300	310	300	310	350	360
Säulen-Ø ca.mm	115	115	130	115	130	115	130	160	200
Antriebsleistung kW	0,7 / 1,3	1,1 / 1,8	1,6 / 2,9	0,7 / 1,3	1,1 / 1,8	0,7 / 1,3	1,1 / 1,8	1,6 / 2,9	2,5 / 3,5
Spindel-Drehzahl stufenlos U/min. ca.	65-1500 120-2900			60-1400 150-3000 190-4000	60-1600 110-2900	40-1100 60-1600 110-2900			40-1100 60-1600
Vorschub mm/U ca.	Hand	0,1 - 0,16 - 0,25		Hand		0,1 - 0,2 - 0,3 - 0,4 elektromagnetische Vorschubeinrückung (VE)			

Sonderzubehör für alle Typen:



wirtschaftliches Gewindeschneiden mit der GILLARDON - Gewindeschneid-einrichtung: schnelles Umschalten von Bohr- und Gewindeschneidbetrieb durch Steuerschalter an der Frontplatte. Rechts-Linkslauf bei jeder Tiefen-einstellung entweder über Drucktaster oder automatisch über Schaltknocken oder über Fußtaster (Option)



VE -Typen = elektromagnetische Vorschubeinrückung:

Ein- und Ausschalten des automatischen Vorschubes über einen der 3 Drucktaster im Handkreuz. Einhand-Bedienung! Ausschalten auch über Mikroschalter bei erreichter Bohrtiefe. Nach Vorschub-Abschaltung sofortiger Pinolen-Rücklauf. Zusätzliche Absicherung durch mechanische Abschaltung.

GILLARDON GmbH + Co. KG · Werkzeugmaschinenfabrik

Louis-Schuler-Str. 3 · D-75050 Gemmingen · Tel. 07267 / 91230 · Fax: 07267 / 912329
e-mail: info@gillardon-bohrmaschinen.de · web: http://www.gillardon-bohrmaschinen.de

weitere Maschinen aus unserem Programm:

Radial - Bohrmaschinen GRB 50 - GRB 75

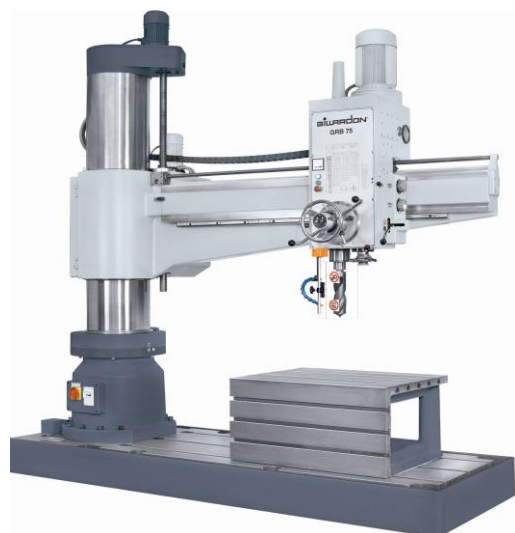


Abb.: GRB 75-2000 mit Optionen

Schnell - Radial- Bohrmaschinen GSR 32 - GSR 32 VE-SL - GSR 40 VE-SL



Abb.: GSR 32 mit Optionen

Koordinaten- Bohrmaschinen mit Digitalanzeige: GK 40 VE



Abb.: GK 40 VE mit Optionen

Technische Daten

	Radial-Bohrmaschinen GRB		Schnell- Radial-Bohrmaschinen GSR			Koordinaten- Bohrmaschine GK 40 VE mit Digitalanzeige
	50-1600	75-2000	32	32 VE-SL	40 VE-SL	
Bohrleistung in St 60	50	75	32	32	40	40
Gewindeschneiden in St 60	M 40	M 60	M 27	M 27	M 27	M 42
Werkzeug- aufnahme MK	5	5	4	4	4	4
Spindelhub in mm ca.	310	400	150	200	200	200
Ausladung in mm ca.	270 - 1590	310 - 2000	380 - 1200	210 - 1220	210 - 1220	350
Maß Spindel- Grundplatte oder Tisch in mm ca.	610 - 1350	800 - 1790	310 - 610	375 - 675	375 - 675	100 - 780
Aufspannfläche in mm ca.	1600 x 850	2250 x 1050	Tisch: 1200 x 510 oder 1200 x 800			Tisch: 800 x 280
Tischwege ca. mm	--	--	--	--	--	X: 500 Y: 250
Säulen-Ø in mm ca.	300	420	200	200	200	160
Antriebsleistung in kW	4,0	7,5	2,0 / 2,4	2,0 / 2,4	2,4 / 3,0	1,6 / 2,9
Drehzahlen in U / min. ca.	12 Stufen: 30-1400	16 Stufen: 24-1400	12 Stufen: 50-1000 100-2000	stufenlos: 80-2000		40-1100 60-1600 110-2900
Vorschubbereich mm / U ca.	5 Stufen: 0,08-0,55	16 Stufen: 0,05-1,00	3 Stufen: 0,1-0,2- 0,3	4 Stufen: 0,1-0,2-0,3-0,4		4 Stufen 0,1-0,2-0,3-0,4
umfangreiche Sonderzubehöre auf Anfrage			VE -Typen = elektromagn. Vorschubeinrückung			
alle Abbildungen unverbindlich - Konstruktionsänderungen vorbehalten						

GILLARDON GmbH + Co. KG

Louis-Schuler-Str. 3 · D-75050 Gemmingen · Tel. 07267 / 91230 · Fax: 07267 / 912329
e-mail: info@gillardon-bohrmaschinen.de · web: http://www.gillardon-bohrmaschinen.de